

Häufig genutzte und spezielle Typen

### **PSE C-Spannklammer**

- Spanner wird fest eingebaut oder in T-Nut geschoben
- variabler Spannhub bis 15 mm
- an Pressentisch und Stößel einsetzbar
- als fest eingebauter Spanner für die Automatisierung geeignet
- für DIN 650 T-Nuten 18 / 22 / 24 / 28 / 36 mm
- für flache Werkzeuge
- spannt hydraulisch, entspannt mechanisch mit Federkraft
- auch als Festeinbau direkt mit Pressentisch / Stößel verschraubbar
- im Standard erhältlich mit 20 / 40 / 60 / 100 kN Spannkraft
- unterschiedliche Spannhöhen durch Spacer zwischen T-Nuten-Adapter und Spannkopf erzielbar

### **BTSA/B/C Kolben-Zugspanner**

- Spanner wird fest eingebaut oder in T-Nut geschoben
- ersetzen den klassischen Spannbolzen mit Mutter, ohne größere Veränderungen am Werkzeug
- Die Spannkraft wird über hydraulischen Druck erzeugt
- Entspannen erfolgt mittels mechanischer Federkraft
- für DIN 650 T-Nuten 18 / 22 / 24 / 28 / 36 mm
- Die einstellbare Kolbenstange beim BTSA und BTSC erlaubt den Spanneinsatz an unterschiedlichen hohen Werkzeugen
- im Standard erhältlich mit 60 / 100 / 150 kN Spannkraft
- Spannzeuge mit einer Spannkraft von 200-500 kN können auf Anfrage gefertigt werden

### **BCM Hebelspanner**

- Spanner wird fest eingebaut oder in T-Nut geschoben
- Der BCM-Spanner erlaubt das Spannen von flachen Werkzeugen
- Die Spannkraft wird durch ein Tellerfedernpaket erzeugt
- Wenn gespannt, wirkt das Spannmittel völlig autonom, ohne hydraulische Unterstützung
- Die Hydraulikquelle zum Lösen des Spanners kann eine einfache Handpumpe oder eine beliebig andere Versorgungsquelle sein, welche den Druck liefert
- für DIN 650 T-Nuten 18 / 22 / 24 / 28 / 36 mm
- Die Spannhöhe  $H < 80$  mm muß immer spezifiziert werden und kann später nicht modifiziert werden

## **BTM Mechanischer Kolben-Zugspanner**

- Spanner wird fest eingebaut oder in T-Nut geschoben
- ersetzt konventionelles SPannen mit Bolzen und Muttern
- Spannkraft wird durch ein Tellerfedernpaket erzeugt
- Wenn gespannt, wirkt das Spannmittel völlig autonom, ohne hydraulische Unterstützung
- Die Hydraulikquelle zum Lösen des Spanners kann eine einfache Handpumpe oder eine beliebig andere Versorgungsquelle sein, welche den Druck  $P_n$  liefert
- für DIN 650 T-Nuten 18 / 22 / 24 / 28 / 36 mm

## **BLH hydraulischer Hebelspanner**

- Der BLH-Spanner erlaubt das Spannen von flachen Werkzeugen
- Die Spannkraft wird durch hydraulischen Druck erzeugt
- Das Lösen des Spanners erfolgt mechanisch über Federkraft
- Dieser Typ kann mit Fußadapter als Einschubspanner in T-Nuten verwendet oder direkt als Festeinbau mit der Presse verschraubt werden
- für DIN 650 T-Nuten 18 / 22 / 24 / 28 / 36 mm
- besonders geringe Einbautiefe
- Einsatz bei Werkzeugen mit standardisierter Höhe
- erhältlich mit 40 / 60 kN Spannkraft

## **LSH Doppel-T-Nuten Spannleiste**

- erlaubt das Spannen von Werkzeugen, welche die Tisch- und Stößelfläche komplett überdecken
- kann fest eingebaut oder wechselbar eingesetzt werden
- mehrere Einheiten kombinierbar
- Die Spannkraft wird hydraulisch bewirkt
- Das Lösen erfolgt mittels Federkraft
- Verwendung bei zwei gegenüberliegenden DIN 650 T-Nuten 18 / 22 / 24 / 28 / 36 mm
- Leisten für T-Nuten außerhalb der DIN 650 sind auf spezielle Anfrage möglich
- erhältlich von 30 bis 155 kN Spannkraft