

#### TSHS 140

- Bandbreite max.: 160 - 1500 mm
- Banddicke max. bei 2,5° Scherwinkel: 5,0 mm
- Banddicke max. bei 3,5° Scherwinkel: 5,9 mm (nur bis Bandbreite 800mm)
- Angaben zur max. Banddicke beziehen sich auf eine Scherfestigkeit von: 400 N/mm<sup>2</sup>
- Druckkraft bei 250 bar: 140 kN
- Hubzahl ohne Material: max ca. 80 je nach Aggregat
- Hubzahl mit Material: je nach Dicke und Streckgrenze
- Schnittwinkel: 22 - 29 mm

#### TSHS 200

- Bandbreite max.: 250 - 1500 mm
- Banddicke max. bei 2,5° Scherwinkel: 6,0 mm
- Banddicke max. bei 3,5° Scherwinkel: 7,1 mm (nur bis Bandbreite 800mm)
- Angaben zur max. Banddicke beziehen sich auf eine Scherfestigkeit von: 400 N/mm<sup>2</sup>
- Druckkraft bei 250 bar: 200 kN
- Hubzahl ohne Material: max ca. 80 je nach Aggregat
- Hubzahl mit Material: je nach Dicke und Streckgrenze
- Schnittwinkel: 22 - 55 mm

#### TSHS 270

- Bandbreite max.: 500 - 1500 mm
- Banddicke max. bei 2,5° Scherwinkel: 7,0 mm
- Banddicke max. bei 3,5° Scherwinkel: 8,2 mm (nur bis Bandbreite 800mm)
- Angaben zur max. Banddicke beziehen sich auf eine Scherfestigkeit von: 400 N/mm<sup>2</sup>
- Druckkraft bei 250 bar: 270 kN
- Hubzahl ohne Material: max ca. 80 je nach Aggregat
- Hubzahl mit Material: je nach Dicke und Streckgrenze
- Schnittwinkel: 35 - 55 mm