

TSPL 6

- Bandbreite max.: 60 - 250 mm
- Banddicke max.: 1,1 mm
- Druckkraft: 6 kN
- Hubzahl ohne Material: max. 220 - 450 1/min.
- Hubzahl mit Material: je nach Dicke und Streckgrenze
- Schnittwinkel: 5 - 8 mm

TSPL 12

- Bandbreite max.: 60 - 320 mm
- Banddicke max.: 1,5 mm
- Druckkraft: 12 kN
- Hubzahl ohne Material: max. 180 - 370 1/min.
- Hubzahl mit Material: je nach Dicke und Streckgrenze
- Schnittwinkel: 5 - 20 mm

TSPL 24

- Bandbreite max.: 160 - 320 mm
- Banddicke max.: 2,2 mm
- Druckkraft: 24 kN
- Hubzahl ohne Material: max. 160 - 200 1/min.
- Hubzahl mit Material: je nach Dicke und Streckgrenze
- Schnittwinkel: 10 - 20 mm